

Les innovations **Sentinel** de la rentrée 2017 : un éventail de solutions pour toujours plus de confort et d'économies d'énergie

Sentinel Performance Solutions fête la rentrée 2017 avec le plein d'actualités. Au programme, côté produits, de nouvelles solutions avec une gamme d'adoucisseurs d'eau compacts et performants, fonctionnant sans électricité ainsi que deux nouvelles références de filtres

puissants et faciles à installer destinés à optimiser encore les performances et la longévité des circuits de chauffage. Côté institutionnel et services, notons la signature d'un partenariat avec les Éco Artisans CAPEB et la mise à disposition de modules d'e-learning...

Sumo : des adoucisseurs d'eau compacts et fonctionnant sans électricité au service du confort et des économies

Sentinel, en partenariat avec Kinetico, vient de proposer au marché français sa gamme Sumo : des solutions d'adoucisseurs d'eau aux dimensions particulièrement compactes couvrant l'ensemble des besoins des installations domestiques, fonctionnant sans électricité, génératrices de confort et d'économies.

En France, 85 % de nos concitoyens vivent dans une zone avec de l'eau dite dure, voire très dure. Problématique à différents étages, l'eau chargée de calcaire entartre notamment les robinets, les résistances et éléments en mouvement des appareils électroménagers, mais affecte aussi la pression dans les canalisations et équipements. On considère par ailleurs qu'1 mm de tartre correspond à 10 % de consommation énergétique supplémentaire pour assurer la production d'ECS (eau chaude sanitaire). L'eau calcaire génère de plus une utilisation accrue de produits d'entretien et de détergents mais occasionne également des coûts de réparation et/ou de remplacement des appareils électroménagers importants et plus fréquents.

Une eau adoucie, en revanche, constitue une source d'avantages non négligeables : garantie d'une peau plus douce au sortir de la douche, d'une vaisselle éclatante sans voile calcaire et d'un linge plus souple. Une eau adoucie préserve aussi la tuyauterie et les appareils électroménagers, tout en optimisant leurs performances, économisant de l'énergie et prolongeant leur durée de vie. En effet, induisant des temps de chauffe réduits, les équipements de chauffage, de production d'ECS comme les appareils électroménagers seront plus efficaces et moins énergivores.

Du 3 juillet au 30 septembre 2017

SENTINEL

Sentinel protège aussi vos circuits ECS...

Avec l'adoucisseur Sentinel Sumo, optez pour une vie sans calcaire !

Faites le choix d'un adoucisseur Sumo et recevez 200€ en carte cadeau*

Tout savoir sur le Sumo...

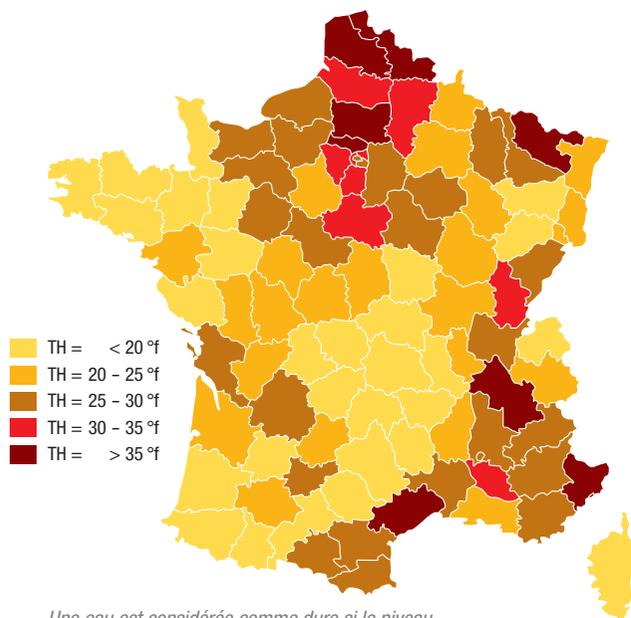
www.sentinelprotects.com

* Pour bénéficier de cette offre, il faut acheter un adoucisseur Sentinel Sumo avant le 30 septembre 2017 et vous recevoir une carte cadeau Fair/Quality d'une valeur de 200€.



Adoucisseurs d'eau Sumo 1 et Sumo 2 de Sentinel : compacité, fonctionnement sans électricité, performances optimales et économies pour une vie sans calcaire.

La dureté de l'eau

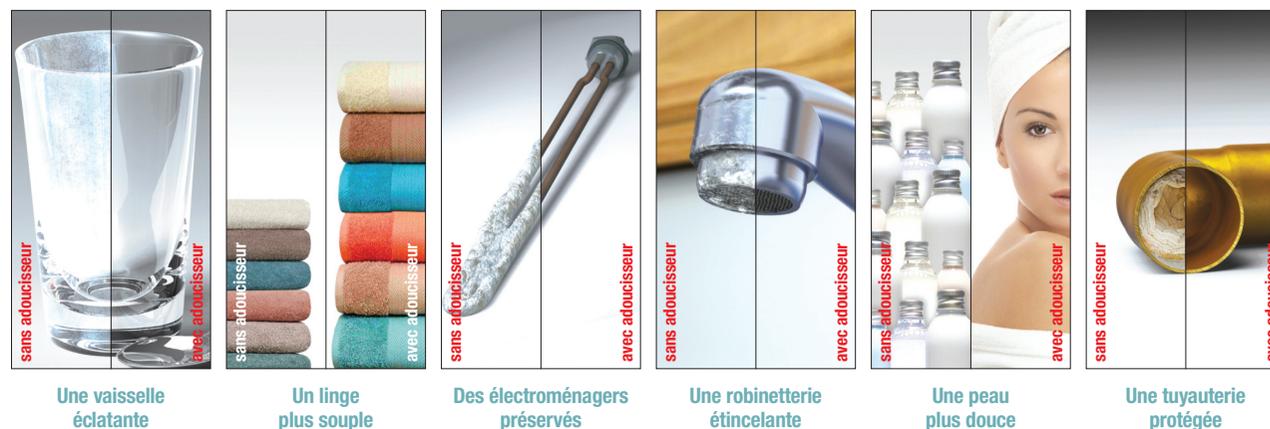


Une eau est considérée comme dure si le niveau de dureté est supérieur à 20 °f.

La gamme des adoucisseurs Sumo de Sentinel se destine à tous les foyers qui souhaitent allier bienfaits d'une eau adoucie, contraintes d'espace et exigences de performances. En effet, particulièrement compacts, les adoucisseurs Sumo de Sentinel peuvent s'installer aisément dans les espaces les plus exigus comme par exemple sous un évier. Fournis avec tous les accessoires, donc sans coûts supplémentaires à prévoir, les adoucisseurs Sumo sont pensés pour une installation facile et rapide, grâce à une connexion 3/4" M assurant un raccordement et un débit optimaux quel que soit le diamètre de la tuyauterie.

De même, notons que le Bypass garantit une utilisation simple et intuitive. Faciles et rapides à installer donc, les adoucisseurs Sumo ne nécessitent pas de programmation, ni aucune prise de courant, puisque fonctionnant sans électricité. En effet, Sentinel a retenu pour ses adoucisseurs Sumo, la technologie volumétrique par flux ascendant à contre-courant. Celle-ci adoucit l'eau à la demande, avec des régénérations beaucoup plus précises, tout en consommant jusqu'à 75 % de moins de sels et 25 % de moins d'eau que la technologie "chronologique".

Les bienfaits d'un adoucisseur d'eau



Sumo : les adoucisseurs sources d'économies

Sentinel précise d'ailleurs que l'installation d'un adoucisseur Sumo va générer une consommation réduite de moitié des achats de produits ménagers (et totalement pour les sels du lave-vaisselle), soit un gain annuel allant jusqu'à 470 euros ! Et c'est sans compter sur l'économie d'énergie du poste de production d'eau chaude sanitaire, qui affiche lui aussi jusqu'à 30 % d'économies (source British Water 2014) ! Des économies qui n'impactent en rien les performances ni le confort puisque les adoucisseurs Sumo de Sentinel assurent une régénération rapide (en seulement 11 minutes pour Sumo 1), évitant de facto les longues et bruyantes régénérations nocturnes de la technologie chronologique. Dans sa logique de performances optimales, précisons que Sentinel a conçu et intégré un plancher robuste sur les adoucisseurs Sumo, doublé d'une fonction anticollmatage pour éviter les formations de croûtes de sel. Démarche qualité et services oblige, mentionnons enfin que Sentinel accompagne gratuitement la mise en service des adoucisseurs Sumo partout en France avec l'appui d'une équipe d'experts dédiés.

Sumo : 4 innovations au service des performances

Précisons également que les adoucisseurs Sumo de Sentinel se distinguent des offres d'adoucisseurs classiques par la

combinaison de quatre innovations majeures, véritables garanties de performances comme d'efficacité. Si la résine haut rendement sélectionnée par Sentinel et Kinetic garantit un traitement de l'eau encore plus efficace, la vanne de contrôle intelligente est optimisée afin de favoriser des débits élevés et fournir un contrôle précis de toutes les étapes de fonctionnement. Fonctionnant sans électricité ni électronique, les adoucisseurs Sumo mesurent précisément la consommation d'eau des foyers pour lancer un cycle de régénération seulement lorsque cela s'avère nécessaire avec pour bénéfices, une utilisation optimale de la résine entre les cycles d'une part, et, d'autre part, une consommation d'eau réduite. Enfin, le cadran de réglage externe de la dureté facilite un réglage fin de la dureté de l'eau avec pour conséquence directe, une utilisation totale de la capacité de la résine entre les régénérations.

Sumo : garantie de douceur avec de faibles coûts d'exploitation

Les adoucisseurs Sumo de Sentinel revendiquent des coûts d'utilisation particulièrement attractifs. En effet, par exemple, pour un ménage de 4 personnes en zone avec une eau à 30 °f TH, le coût mensuel sera inférieur à 5 euros. La large capacité du bac à sel assure une réalimentation échelonnée tous les 4 ou 5 mois seulement (avec une consommation estimée à 25 kg de blocs de sel ou pastilles par an pour ce foyer de 4 personnes). Un investissement vite rentabilisé sur les économies de réparation et SAV des appareils électroménagers...

La gamme de filtres Eliminator évolue et s'enrichit d'une nouvelle référence

Avec sa gamme de filtres révolutionnaires Eliminator lancée en 2014 sur le marché français, Sentinel apportait aux professionnels du génie climatique des réponses hautes performances permettant d'éliminer tous les débris en suspension (magnétiques et non magnétiques) néfastes au bon fonctionnement de l'installation de chauffage central.

Aujourd'hui Sentinel persiste et signe dans la qualité et la performance avec l'annonce de la sortie prochaine d'une nouvelle référence : le filtre Eliminator Vortex500 (commercialisé dès novembre 2017). L'intention de Sentinel est d'offrir sa gamme de filtres avec des réponses parfaitement adaptées aux installations de taille moyenne. Ainsi, les filtres Eliminator Vortex500 seront fournis avec des vannes 28mm ou 1". Cette nouvelle génération de filtres Sentinel, garantis 10 ans, s'installe en seulement quelques minutes et se nettoie en quelques secondes. De fait, grâce au raccord en T rotatif à 360° - qui s'adapte parfaitement sur toutes les tuyauteries -, équipé de vannes en laiton de haute qualité, l'installation en ligne s'opère très rapidement.

En fait, Sentinel a voulu combiner toutes les qualités qui ont fait le succès du filtre Eliminator avec une technologie au service de l'évolution des nouvelles chaudières à haut rendement. Par conséquent, Sentinel a associé la filtration magnétique à un concept unique innovant, VortexCore, garantissant une captation/rétention totale des débris pour une protection exceptionnelle de l'installation.

Comme avec les filtres Sentinel Eliminator, l'Eliminator Vortex500 intervient sur la vitesse de l'eau en circulation. L'effet VortexCore exclusif consiste à ralentir la vitesse de l'eau en circulation afin d'améliorer la capacité des aimants à capturer les débris magnétiques dans la partie centrale du réservoir. Cette technologie permet de s'adapter à des installations de tailles plus importantes ainsi qu'à un large éventail de débits, pour une performance optimale dans toutes les installations. En effet, l'Eliminator Vortex500 est conçu pour des installations avec un débit allant jusqu'à 50 l/min.

Une compétitivité à l'honneur donc qui se double de performances optimales. La conception antifuites des filtres Eliminator Vortex500 (réservoir de 500 ml de contenance) est

Vortex500 : la nouvelle génération de filtres Sentinel qui associe une filtration magnétique à un concept unique de captation/rétention totale des débris.

en effet dotée d'aimants de 9.000 Gauss pour filtrer les boues nuisibles sans risque de blocage même lorsque le réservoir est plein.

Côté entretien, là encore Sentinel simplifie les opérations à l'extrême : grâce à la bague amovible, le professionnel peut ouvrir et visualiser les débris capturés dans le réservoir puis les

DOUBLES JOINTS

EFFET VORTEXCORE EXCLUSIF

COMBINAISON PUISSANTE D'AIMANTS



nettoyer simplement avec un chiffon, sans aucun outil nécessaire, afin de garantir un nettoyage optimal. Sinon, il suffit de quelques secondes seulement pour retirer l'aimant et bien le rincer via la vanne de vidange sécurisée. Notons enfin que Sentinel a équipé l'Eliminator Vortex500 de joints d'étanchéité doubles, synonymes d'une fiabilité totale, et là encore d'un entretien facile et rapide.

Un partenariat hautes performances avec les Éco Artisans de la CAPEB

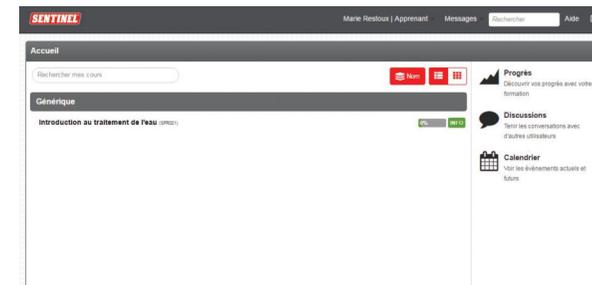
La Confédération de l'Artisanat et des Petites Entreprises du Bâtiment (CAPEB) et Sentinel, leader européen du traitement de l'eau des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables, se sont associés pour proposer aux entreprises artisanales du Bâtiment des solutions, services et formations liés aux problématiques du traitement des eaux des systèmes de chauffage. Ainsi Sentinel va mettre à disposition des entreprises artisanales du BTP des solutions et services pour le nettoyage et la protection des systèmes de chauffage, avec la possibilité pour ces dernières de tester des nouveaux produits. Outre des contenus d'informations et des formations, développées en collaboration avec la CAPEB, destinées à accroître les compétences des entreprises artisanales, ils bénéficieront aussi d'outils pédagogiques d'aide à la vente et d'argumentaires leur permettant de démontrer les bénéfices des solutions proposées.



Précisons que la qualification ÉCO Artisan® RGE occupera une place centrale dans ce partenariat, qui vise également à promouvoir la marque ÉCO Rénovation et son offre globale de travaux en rénovation énergétique, mais aussi les modules de formation portant sur l'amélioration thermique des bâtiments existants, comme les Formations aux Économies d'Énergie des entreprises du Bâtiment (FEE Bat) et tout particulièrement le module RENOVE.

Des modules d'e-learning : garanties des bons réflexes, de compétitivité et développement du chiffre d'affaires

Lancé depuis le début 2017, un premier module d'e-learning Sentinel intitulé "Présentation du traitement de l'eau et meilleures pratiques" sensibilise les professionnels sur les atouts du traitement de l'eau d'une installation de chauffage. D'une durée de 20 minutes, que le plombier chauffagiste peut éventuellement interrompre à tout moment pour le terminer plus tard, ce module génère de la compétitivité sur chantier, fidélise les clients tout en valorisant son professionnalisme et génère du chiffre d'affaires complémentaire. Fort du succès rencontré avec cette première thématique, Sentinel annonce la mise à disposition dès septembre 2017 de deux autres modules dédiés cette fois au "Nettoyage/désembouage" et à "La protection" avec toujours, à leur issue, un questionnaire permettant de valider la bonne maîtrise des thèmes et concepts étudiés au cours du module. Une fois le questionnaire réussi, l'installateur obtient une attestation de réussite et peut passer au module suivant.



À propos de Sentinel Performance Solutions. Créé en 1988, Sentinel Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente au Royaume-Uni (siège), et à travers ses filiales en France, en Italie, en Allemagne et au Benelux, cette société offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations de chauffage, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux. Une gamme que Sentinel a judicieusement complétée de solutions de traitement d'ECS avec les adoucisseurs d'eau Sumo : appareils compacts, fonctionnant sans électricité et générateurs de confort et d'économies. Les solutions innovantes Sentinel sont reconnues et plébiscitées par les professionnels, à savoir les ingénieurs, installateurs et prescripteurs de systèmes de chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.